3. 工夫・改善点と適用結果

3-1 埋設管の形状寸法、位置の確認

埋設管の形状寸法と設置位置を正確に把握するため、オープン掘削による試掘とオールケーシング工法で立坑を掘って試掘する方法を比較検討した結果、周辺既設構造物への影響が少ないオールケーシング工法を選定した。試掘ではオールケーシング工法で設置した立坑内で埋設管の深度と平面位置を測量した(図-3)。また、埋設管内部を目視調査し内径を測定(図-4)し、埋設管の形状寸法を把握した。

図-3 ケーシング立坑の設置(試掘調査)

図-4 埋設管の内径を測定(目視調査)

3-2 埋設管と削孔ラインの離隔距離の確認

埋設管の下部に所定の改良体を造成するためには、42本の削孔が必要であり、すべての削孔ラインが埋設管と干渉しないよう削孔角度を三次元的に個別に設定しなくてはならない。このため、埋設管と削孔ラインの離隔距離の確認を三次元CADによるモデルを作成して干渉チェックを行った(図-5)。

これらの施工検討を実施した結果、すべての削孔ラインが埋設管と干渉しない削孔計画を立案す

図-5 三次元CADによる干渉チェック

ることができた。

3-3 削孔時の埋設管と既設構造物の動態観測

削孔中の埋設管の変状等の有無を確認するため、試掘した立坑を利用し、埋設管の頂部に沈下板を設置して地上で埋設管の沈下量を計測、さらに既設構造物の変状の有無をオートレベル等により定期的に動態観測を行いながら削孔作業を行った(図-6)。この結果、削孔作業中の埋設管の挙動がないことを確認することができた。

図-6 動態観測実施箇所

4. おわりに

削孔の出来形管理はデジタルスラントによる削孔角度と削孔長を計測することで確認した。その結果、管理規格値の50%以内の精度で42本すべての削孔を施工できた。本工事は供用中の埋設管近傍での削孔作業であり綿密な施工計画が求められたが、上述の対策を行うことで埋設管と既設構造物に変状を与えることなく確実な施工を行うことができた。